**ANEXO II**

**MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL**

**Processo Administrativo nº:** 049/2023

**Objeto:** **Registro de preços para futura e eventual aquisição de tubos e conexões de PVC - água pelos entes públicos especificados no Termo de Referência, edital e demais anexos, que integrarão a ata de registro de preços.**

**Modalidade:** Pregão Eletrônico nº 022/2023

**SRP N°:** 017/2023

**Critério de Julgamento:** Menor preço por ITEM

**Local da sessão pública do pregão:** www.comprasgovernamentais.gov.br

**Data de Abertura para lances:** 29/08/2023

**Horário:** 14:00 horas

**DADOS DA LICITANTE:**

RAZÃO SOCIAL:

CNPJ:

ENDEREÇO:

TELEFONE/FAX/E-MAIL:

DADOS BANCÁRIOS (OPCIONAL):

**PLANILHA DE ESPECIFICAÇÃO**

**\*PARA A CORRETA ELABORAÇÃO DA PROPOSTA UTILIZAR A DESCRIÇÃO DO ITEM QUE ESTÁ NO TERMO DE REFERÊNCIA E NO MODELO DE PROPOSTA.**

**\*\* A ENTREGA: DE ACORDO COM TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO I) DEMANDA ESPECIFICADA PARA CADA MUNICÍPIO COM SEU RESPECTIVO CEP**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **Un** | **TOTAL** | **VALOR UNITARIO** | **VALOR TOTAL** |
| 1 | ADAPTADOR PVC JE / ROSCA PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 135 |  |  |
| 2 | ADAPTADOR PVC JE / ROSCA PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 45 |  |  |
| 3 | ADAPTADOR EM PVC ROSCÁVEL COM ANEL 1/2" PARA CAIXA D´ÁGUA INJETADO | Pç. | 202 |  |  |
| 4 | ADAPTADOR EM PVC ROSCÁVEL COM ANEL 3/4" PARA CAIXA D´ÁGUA INJETADO | Pç. | 382 |  |  |
| 5 | ADAPTADOR PVC JE / ROSCA PBA DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 115 |  |  |
| 6 | ADAPTADOR PVC SOLDAVEL COM FLANGE ANEL 25MM, PARA CAIXA D´ÁGUA, INJETADO NORMA: BR 5648 | Pç | 352 |  |  |
| 7 | ADAPTADOR PVC X FIBRO CIMENTO JE PBA DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 170 |  |  |
| 8 | ADAPTADOR PVC X FIBRO CIMENTO JE PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 220 |  |  |
| 9 | ADAPTADOR PVC X FIBRO CIMENTO JE PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 130 |  |  |
| 10 | ADAPTADOR EM PVC ROSCÁVEL COM ANEL 1" PARA CAIXA D´ÁGUA INJETADO | Pç. | 132 |  |  |
| 11 | ADAPTADOR EM PVC ROSCÁVEL COM ANEL 2" PARA CAIXA D´ÁGUA INJETADO | Pç. | 157 |  |  |
| 12 | ADAPTADOR PVC COM FLANGE 50 X 1, 1/2" INJETADO | PÇ | 137 |  |  |
| 13 | ADAPTADOR PVC JE PONTA ROSCA PBA DN50 DE60MM, INJETADO, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 310 |  |  |
| 14 | ADAPTADOR SOLDÁVEL COM FLANGE 85 MM X 3" INJETADO NBR 5648 | Pç. | 162 |  |  |
| 15 | ADAPTADOR SOLDÁVEL COM FLANGES 60MM X 2”, INJETADO NORMAS: BR5648 | Pç. | 182 |  |  |
| 16 | ADAPTADOR SOLDÁVEL COM FLANGES LIVRES PARA CAIXA D’ÁGUA 110MM X 4”, INJETADO NORMAS: BR 5648 | Pç. | 157 |  |  |
| 17 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 60MMX2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 540 |  |  |
| 18 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 85MMX3”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 305 |  |  |
| 19 | ADAPTADOR SOLDAVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC 110MMX4”, INJETADO NORMAS: BR 5648 | Pç. | 241 |  |  |
| 20 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 20MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 13840 |  |  |
| 21 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 25MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 5890 |  |  |
| 22 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 32MM X 1”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1650 |  |  |
| 23 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 40MMX1 ¼”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 950 |  |  |
| 24 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 50MMX1 ½”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 610 |  |  |
| 25 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 75MMX2 ½”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 195 |  |  |
| 26 | ADESIVO PLÁSTICO PARA TUBOS E CONEXÕES DE PVC RÍGIDO (BISNAGA) 75g | Pç. | 9200 |  |  |
| 27 | ADESIVO PLÁSTICO PARA TUBOS E CONEXÕES DE PVC RÍGIDO (FRASCO) 175g | Pç. | 790 |  |  |
| 28 | ADESIVO PLÁSTICO PARA TUBOS E CONEXÕES DE PVC RÍGIDO (FRASCO) 850g | Pç. | 40 |  |  |
| 29 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE 110MMX85MM,INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 165 |  |  |
| 30 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE 25mmX20mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 4030 |  |  |
| 31 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE 32mmX25mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1810 |  |  |
| 32 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE 40mmX32mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1430 |  |  |
| 33 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE 85MMX75MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 675 |  |  |
| 34 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE50mmX40mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 720 |  |  |
| 35 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE60mmX50mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 710 |  |  |
| 36 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL CURTA PVC DE75mmX60mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 485 |  |  |
| 37 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 110mmX60mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 365 |  |  |
| 38 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 32mmX20mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1835 |  |  |
| 39 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 40mmX25mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 815 |  |  |
| 40 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 50mmX25mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 685 |  |  |
| 41 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 50mmX32mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 |  | 675 |  |  |
| 42 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 60mmX25mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 460 |  |  |
| 43 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 60mmX40mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 575 |  |  |
| 44 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 60mmX50mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 510 |  |  |
| 45 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 75mmX50mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 500 |  |  |
| 46 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVC DE 85mmX60mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 435 |  |  |
| 47 | BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA PVCDE 60mmX32mm, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 410 |  |  |
| 48 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 1 1/2”X 1 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 280 |  |  |
| 49 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 1 1/2”X3/4 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 290 |  |  |
| 50 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 1”X1/2 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 400 |  |  |
| 51 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 1”X3/4 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 350 |  |  |
| 52 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 2”X1 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 290 |  |  |
| 53 | BUCHA EM PVC REDUÇÃO ROSCÁVEL CURTA PVC DE 3/4”X1/2 “, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1120 |  |  |
| 54 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 1 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 260 |  |  |
| 55 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 1 1/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 240 |  |  |
| 56 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 450 |  |  |
| 57 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 1”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 90 |  |  |
| 58 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 2 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 30 |  |  |
| 59 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 2”, INJETADO NORMAS: - NBR 5648 | Pç. | 20 |  |  |
| 60 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 350 |  |  |
| 61 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 3”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 130 |  |  |
| 62 | CAP EM PVC ROSCÁVEL DE 4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 70 |  |  |
| 63 | CAP PVC JE PBA DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647- | Pç. | 145 |  |  |
| 64 | CAP PVC JE PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 290 |  |  |
| 65 | CAP PVC JE PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 150 |  |  |
| 66 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 110 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 180 |  |  |
| 67 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 20 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 12010 |  |  |
| 68 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 25 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 4480 |  |  |
| 69 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 32 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1270 |  |  |
| 70 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 40 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 780 |  |  |
| 71 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 50 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 765 |  |  |
| 72 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 60 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 640 |  |  |
| 73 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 75MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 265 |  |  |
| 74 | CAP SOLDÁVEL PVC DE 85 MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 170 |  |  |
| 75 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 32MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 310 |  |  |
| 76 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 110MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 335 |  |  |
| 77 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 110MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 115 |  |  |
| 78 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 32MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 145 |  |  |
| 79 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 40MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 235 |  |  |
| 80 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 40MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 220 |  |  |
| 81 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 50MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 305 |  |  |
| 82 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 50MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 110 |  |  |
| 83 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 60MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 445 |  |  |
| 84 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 60MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 100 |  |  |
| 85 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 75MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | pç | 215 |  |  |
| 86 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 75MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 50 |  |  |
| 87 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 85MM X 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 105 |  |  |
| 88 | COLAR TOMADA PVC COM TRAVAS EM PVC 85MM X 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 30 |  |  |
| 89 | CRUZETA PVC JE BBBB PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647- 1 | Pç. | 75 |  |  |
| 90 | CRUZETA DE REDUÇÃO PVC JE BBBB PBA DN 100X50MM DE 110X60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 85 |  |  |
| 91 | CRUZETA DE REDUÇÃO PVC JE BBBB PBA DN 100X75MM DE 110X85MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 84 |  |  |
| 92 | CRUZETA DE REDUÇÃO PVC JE BBBB PBA DN 75X50MM DE 85X60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 82 |  |  |
| 93 | CRUZETA PVC JE BBBB PBA DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647- 1 | Pç. | 82 |  |  |
| 94 | CRUZETA SOLDÁVEL PVC 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 570 |  |  |
| 95 | CRUZETA SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 80 |  |  |
| 96 | CURVA 90° EM PVC ROSCÁVEL DE 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2050 |  |  |
| 97 | CURVA 90° EM PVC ROSCÁVEL DE 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1090 |  |  |
| 98 | CURVA 90º DEFOFO MPVC, 150MM PONTA/BOLSA JE/JEI/JERI, COM ANÉIS, NORMAS: NBR 7665/2007 | Pç. | 96 |  |  |
| 99 | CURVA 22° PVC JE PB DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 156 |  |  |
| 100 | CURVA 22° PVC JE PB PBA DN50 DE60MM CL- 20, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 150 |  |  |
| 101 | CURVA 22° PVC JE PB PBA DN65 DE75MM CL- 20, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 100 |  |  |
| 102 | CURVA 22° PVC JE PB PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 105 |  |  |
| 103 | CURVA 45° PVC JE PB DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 295 |  |  |
| 104 | CURVA 45° PVC JE PB PBA DN50 DE60MM CL-20, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 260 |  |  |
| 105 | CURVA 45° PVC JE PB PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 135 |  |  |
| 106 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 110MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 235 |  |  |
| 107 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2350 |  |  |
| 108 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 32MM, INJETADO NORMAS:NBR 5648 | Pç. | 665 |  |  |
| 109 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 675 |  |  |
| 110 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 415 |  |  |
| 111 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 60MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç | 485 |  |  |
| 112 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 75MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 245 |  |  |
| 113 | CURVA 45º SOLDÁVEL PVC 85MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç | 155 |  |  |
| 114 | CURVA 90° EM PVC ROSCÁVEL DE 1”, NORMAS: NBR 5649 | Pç. | 95 |  |  |
| 115 | CURVA 90° PVC JE PB DN100 DE110MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 142 |  |  |
| 116 | CURVA 90° PVC JE PB PBA DN50 DE60MM CL- 20, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 335 |  |  |
| 117 | CURVA 90° PVC JE PB PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-2 | Pç. | 225 |  |  |
| 118 | CURVA 90°EM PVC ROSCÁVEL DE 2”, NORMAS: - NBR 5648 | Pç. | 185 |  |  |
| 119 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 110MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 175 |  |  |
| 120 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 5960 |  |  |
| 121 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2630 |  |  |
| 122 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2310 |  |  |
| 123 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1290 |  |  |
| 124 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 690 |  |  |
| 125 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 60MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 795 |  |  |
| 126 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 75MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 330 |  |  |
| 127 | CURVA 90º SOLDÁVEL PVC 85MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 300 |  |  |
| 128 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 110MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 110 |  |  |
| 129 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2700 |  |  |
| 130 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 970 |  |  |
| 131 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 690 |  |  |
| 132 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 680 |  |  |
| 133 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 390 |  |  |
| 134 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 285 |  |  |
| 135 | JOELHO 45º SOLDAVEL PVC DE 85MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 135 |  |  |
| 136 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 1 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 105 |  |  |
| 137 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 138 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 1”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 130 |  |  |
| 139 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 2 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 90 |  |  |
| 140 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 2”, INJETADO NORMAS: - NBR 5648 | Pç. | 110 |  |  |
| 141 | JOELHO 90º EM PVC ROSCÁVEL DE 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 670 |  |  |
| 142 | JOELHO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 20MMX1/2” COM BUCHA LATÃO, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 5405 |  |  |
| 143 | JOELHO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 20MMX1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç | 1315 |  |  |
| 144 | JOELHO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 25MMX3/4”, COM BUCHA LATÃO INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1705 |  |  |
| 145 | JOELHO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 25MMX3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 235 |  |  |
| 146 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 110MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 174 |  |  |
| 147 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 16500 |  |  |
| 148 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 25MM, INJETADO NORMAS:NBR 5648 | Pç | 5000 |  |  |
| 149 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 4030 |  |  |
| 150 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2410 |  |  |
| 151 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS:NBR 5648 | Pç. | 940 |  |  |
| 152 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 985 |  |  |
| 153 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 75MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 265 |  |  |
| 154 | JOELHO 90º SOLDÁVEL PVC 85MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 285 |  |  |
| 155 | JOELHO DE REDUÇÃO 90° EM PVC 1” X 3/4”, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 280 |  |  |
| 156 | JOELHO DE REDUÇÃO 90° EM PVC 3/4”X 1/2", NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 385 |  |  |
| 157 | JOELHO REDUÇÃO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 25MMX1/2”,INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç | 180 |  |  |
| 158 | JUNÇÃO PVC JE BBB PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 107 |  |  |
| 159 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 1 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 215 |  |  |
| 160 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 1 1/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 155 |  |  |
| 161 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 330 |  |  |
| 162 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 1”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 210 |  |  |
| 163 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 2 1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 145 |  |  |
| 164 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 2”, INJETADO NORMAS: - NBR 5648 | Pç. | 170 |  |  |
| 165 | NIPEL EM PVC ROSCÁVEL DE 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 290 |  |  |
| 166 | PASTA LUBRIFICANTE EM BISNAGA COM BICO APLICADOR CAPACIDADE 1.000 GRS. | Pç. | 685 |  |  |
| 167 | PASTA LUBRIFICANTE EM BISNAGA COM BICO APLICADOR CAPACIDADE 160 GRS. | Pç. | 2220 |  |  |
| 168 | PASTA LUBRIFICANTE EM BISNAGA COM BICO APLICADOR CAPACIDADE 500 GRS. | Pç. | 990 |  |  |
| 169 | PLUG EM PVC ROSCÁVEL DE 1/2”, INJETADO NORMAS:NBR 5648 | Pç. | 600 |  |  |
| 170 | PLUG EM PVC ROSCÁVEL DE 1”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 270 |  |  |
| 171 | PLUG EM PVC ROSCÁVEL DE 3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 285 |  |  |
| 172 | REDUÇÃO PVC JE BB PBA 110MM x 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 298 |  |  |
| 173 | REDUÇÃO PVC JE BB PBA 110MM x 85MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 278 |  |  |
| 174 | REDUÇÃO PVC JE BB PBA 85MM x 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 283 |  |  |
| 175 | REDUÇÃO PVC JE PB PBA 110MM x 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 378 |  |  |
| 176 | REDUÇÃO PVC JE PB PBA 110MM x 85MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 295 |  |  |
| 177 | REDUÇÃO PVC JE PB PBA 75MM x 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 278 |  |  |
| 178 | REDUÇÃO PVC JE PB PBA 85MM x 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-0 | Pç. | 300 |  |  |
| 179 | REDUÇÃO PVC JE PB PBA 85MM x 75MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 270 |  |  |
| 180 | REGISTRO DE ESFERA COM BORBOLETA EM PVC 1/2, INJETADO NORMAS: NBR 11306 | Pç. | 2750 |  |  |
| 181 | REGISTRO DE ESFERA COM BORBOLETA EM PVC 3/4, INJETADO NORMAS: NBR 11306 | Pç. | 450 |  |  |
| 182 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLDÁVEL 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 710 |  |  |
| 183 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC ROSCÁVEL 1/2MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 405 |  |  |
| 184 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC ROSCÁVEL 3/4, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 345 |  |  |
| 185 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç | 1245 |  |  |
| 186 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 525 |  |  |
| 187 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 415 |  |  |
| 188 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 263 |  |  |
| 189 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 BORBOLETA | Pç. | 220 |  |  |
| 190 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5626 | Pç. | 230 |  |  |
| 191 | REGISTRO DE ESFERA EM PVC SOLDÁVEL 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5627 COM ALAVANCA | Pç. | 215 |  |  |
| 192 | REGISTRO DE ESFERA ROSCA FÊMEA COM BORBOLETA EM PVC 1/2 INJETADO NORMAS: NBR 11306 | Pç. | 545 |  |  |
| 193 | REGISTRO DE ESFERA ROSCA FÊMEA COM BORBOLETA EM PVC 3/4 INJETADO NORMAS: NBR 11306 | Pç. | 295 |  |  |
| 194 | SOLUÇÃO PREPARADORA FRASCO 1.000ML | Pç. | 30 |  |  |
| 195 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 110 MM X 60MM, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 162 |  |  |
| 196 | TÊ DE REDUÇÃO JE BBB PBA DN 100MM X 50MM DE 110MM X 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 192 |  |  |
| 197 | TÊ DE REDUÇÃO JE BBB PBA DN 100MM X 75MM DE 110MM X 85MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 122 |  |  |
| 198 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 25 MMX 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 |  | 1260 |  |  |
| 199 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 32 MMX 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | PÇ | 685 |  |  |
| 200 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 40 MMX 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 270 |  |  |
| 201 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 40 MMX 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 220 |  |  |
| 202 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 50 MMX 20MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 203 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 50 MMX 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 204 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 50 MMX 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 205 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 50 MMX 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 206 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 60 MMX 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 207 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 60 MMX 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 160 |  |  |
| 208 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 85 MM X 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 120 |  |  |
| 209 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 110MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 195 |  |  |
| 210 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 20MM, INJETADO NORMAS: NBR5648 | Pç. | 7550 |  |  |
| 211 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 25MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 2838 |  |  |
| 212 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 32MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1780 |  |  |
| 213 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 40MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 880 |  |  |
| 214 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 780 |  |  |
| 215 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 945 |  |  |
| 216 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 75MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 665 |  |  |
| 217 | TE 90º SOLDÁVEL PVC 85MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 660 |  |  |
| 218 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM BUCHA LATÃO NA BOLSA CENTRAL 20MMX1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 1400 |  |  |
| 219 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM BUCHA LATÃO NA BOLSA CENTRAL 25MMX3/4”, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 465 |  |  |
| 220 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM ROSCA NA BOLSA CENTRAL 20MMX1/2”, NORMAS: NBR 5648 |  | 100 |  |  |
| 221 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM ROSCA NA BOLSA CENTRAL 25MMX1/2”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 315 |  |  |
| 222 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM ROSCA NA BOLSA CENTRAL 25MMX3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 315 |  |  |
| 223 | TE 90º SOLDÁVEL PVC COM ROSCA NA BOLSA CENTRAL 32MMX3/4”, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 165 |  |  |
| 224 | TÊ DE REDUÇÃO JE BBB PBA DE150MM X 60MM COM ANEL DE BORRACHA, NORMAS: NBR 5647- 1 | Pç. | 67 |  |  |
| 225 | TÊ DE REDUÇÃO JE BBB PBA DN 75MM X 50MM DE 85MM X 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 102 |  |  |
| 226 | TÊ DE REDUÇÃO JE PBA DN85MM X 60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 105 |  |  |
| 227 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 75/85 X 20 MM.** | Pç | 332 |  |  |
| 228 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 75/85 X 32 MM.** | Pç | 118 |  |  |
| 229 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 100/110 X 20 MM.** | Pç | 123 |  |  |
| 230 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 100/110 X 32 MM.** | Pç | 118 |  |  |
| 231 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 50/60 X 20 MM.** | Pç | 1260 |  |  |
| 232 | TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PARA SER APLICADO NA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES (DERIVADOS DE REDES DE DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA CONSTITUÍDAS POR TUBOS DE PVC 6,3 RÍGIDO MARROM JUNTA ELÁSTICA CONFORMES COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 5647). A VIDA ÚTIL MÍNIMA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ DE 50 ANOS, NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO DA REDE DE DISTRIBUIÇÃO ONDE ESTÁ IMPLANTADO E A UMA TEMPERATURA DE 25°C. A CONFIGURAÇÃO BÁSICA DO TÊ DE SERVIÇO SERÁ A SEGUINTE: CORPO FABRICADO EM PEÇA MONOLÍTICA E NESTE SE ENCONTRA ABRAÇADEIRA SUPERIOR, A DERIVAÇÃO DE ACOPLAMENTO E A FERRAMENTA DE CORTE; BRAÇADEIRA INFERIOR QUE É UNIDA AO CORPO POR MEIO DE DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO, CONSTITUÍDOS POR PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS E SISTEMA ARTICULADO. A FABRICAÇÃO DO CORPO E DA BRAÇADEIRA INFERIOR SERÁ EXECUTADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE PP, NÃO SE ADMITINDO, EM HIPÓTESE ALGUMA O USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, AO POLÍMERO BASE SERÃO ACRESCENTADOS OS ADITIVOS, ABSORVEDORES DE UV, ESTABILIZANTES E PIGMENTOS E O COMPOSTO FINAL DEVE OBEDECER A LEGISLAÇÃO SANITÁRIA NACIONAL EM VIGOR, NÃO MODIFICANDO A QUALIDADE E POTABILIDADE DO FLUÍDO TRANSPORTADO E NEM PREJUDICAR A SAÚDE PÚBLICA. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. OS MATERIAIS METÁLICOS DO SISTEMA DE FIXAÇÃO (PINO DE ARTICULAÇÃO, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS SERÃO FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L, OS COMPONENTES DE VEDAÇÃO SERÃO FABRICADOS EM BORRACHA NITRÍLICA PRENSADA, COM DUREZA SHORE A ENTRE 50 E 70. ROSCAS, TODAS AS ROSCAS SERÃO FABRICADAS DE ACORDO COM A NORMA DA ABNT, NBR NM ISO 7-1, COM EXCEÇÃO DA ROSCA DO ACOPLAMENTO QUE SERÁ DO TIPO RÁPIDO E DE ACORDO COM A NORMA ISO 228-1. OS DIMENSIONAIS DE TODOS OS COMPONENTES DO TÊ DE SERVIÇO ATENDERÃO RIGOROSAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP. AS FIXAÇÕES NO TÊ DE SERVIÇO SERÃO DE UM LADO, ATRAVÉS DE UNIÃO DO CORPO COM A BRAÇADEIRA INFERIOR POR MEIO DE UMA ARTICULAÇÃO, ONDE O PINO SERÁ DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 L E CONFORME COM A NTS 175 DA SABESP VISUAL, DIMENSIONALMENTE E MATÉRIA PRIMA UTILIZADA. NA OUTRA EXTREMIDADE A FIXAÇÃO SE DARÁ POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DO MESMO MATERIAL. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ COMPROVAR ATRAVÉS DE CERTIFICADOS QUE A MATÉRIA PRIMA UTILIZADA É AÇO INOX AISI 304 L. A FERRAMENTA DE CORTE TERÁ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TAIS QUE ATENDAM PLENAMENTE A NORMA NTS 175 DA SABESP, SENDO O DIÂMETRO EXTERNO DA MESMA MAIOR OU IGUAL A 15 MM E O MATERIAL DE FABRICAÇÃO DA FERRAMENTA DE CORTE SERÁ LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL OU LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA ATRAVÉS DE CERTIFICAÇÃO. OS TÊS DE SERVIÇO DEVERÃO SER APRESENTADOS À INSPEÇÃO DA AUTARQUIA, COM TODA A CERTIFICAÇÃO EXIGIDA E COM CERTIFICADOS APRESENTANDO OS RESULTADOS OBTIDOS NA EXECUÇÃO DOS ENSAIOS PREVISTOS NA NTS 175. PRODUTO APRESENTADO SEM CERTIFICAÇÃO SERÁ IMEDIATAMENTE RECUSADO. CONCLUINDO, O TÊ DE SERVIÇO PROPOSTO DEVERÁ ATENDER TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA SABESP NTS 175. **DN/DE 50/60 X 32 MM.** | Pç | 318 |  |  |
| 233 | TÊ PVC JE BBB PBA DN50 DE60MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 763 |  |  |
| 234 | TÊ PVC JE BBB PBA DN65 DE75MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-2 | Pç. | 153 |  |  |
| 235 | TÊ PVC JE BBB PBA DN75 DE85MM, COM ANEL DE BORRACHA, INJETADO NORMAS: NBR 5647-1 | Pç. | 182 |  |  |
| 236 | UNIÃO SOLDÁVEL PVC 50MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 147 |  |  |
| 237 | UNIÃO SOLDÁVEL PVC 60MM, INJETADO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 210 |  |  |
| 238 | TÊ ROSCAVEL BRANCO DE 1/2 NBR 5648 | Pç. | 20 |  |  |
| 239 | PASTA LUBRIFICANTE EM BISNAGA COM BICO APLICADOR CAPACIDADE 400 GRS. | Pç. | 200 |  |  |
| 240 | PASTA LUBRIFICANTE EM POTE 800G | Pç. | 100 |  |  |
| 241 | LÂMINA DE SERRA MANUAL BIMETAL FLEXÍVEL DE 12", CONTENDO 18 DENTES E MEDINDO 300 X 13 X 0,6MM, STARRET OU SIMILAR | Pç. | 600 |  |  |
| 242 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA E ROSCA PVC PARA REGISTRO DE 40MMX1 ¼”, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 20 |  |  |
| 243 | ADAPTADOR SOLDÁVEL CURTO COM BOLSA EROSCA PVC PARA REGISTRO DE 50MMX1 ½”, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 30 |  |  |
| 244 | JOELHO REDUÇÃO 90º SOLDÁVEL E COM ROSCA (LR) PVC 25MMX1/2”, COM BUCHA LATÃO NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 50 |  |  |
| 245 | TE REDUÇÃO 90º SOLDÁVEL PVC C/ BUCHA LATÃO NA BOLSA CENTRAL 32MM X 1/2, NORMAS: NBR 5648 | Pç. | 30 |  |  |
| 246 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC 85 MMX 60MM, NBR 5648 | Pç. | 10 |  |  |
| 247 | TE 90º REDUÇÃO SOLDÁVEL PVC C/ BUCHA DE LATÃO NA BOLSA CENTRAL 25 MMX 1/2MM | Pç. | 30 |  |  |
| 248 | ADAPTADOR PVC SOLD. COM FLANGE, ANEL DE BORRACHA 32MM X 1" P/ CAIXA D'ÁGUA | Pç. | 40 |  |  |
| 249 | ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL COM FLANGE PARA CAIXA D’ÁGUA 60MM X 2” COM ANÉIS DE BORRACHA, NORMAS: BR 5648 | Pç. | 50 |  |  |
| 250 | REGISTRO DE ESFERA C/ BORBOLETA EM PVC 1/2, C/ ROSCAS EXTERNAS, NBR 11306 | Pç. | 1000 |  |  |
| 251 | REGISTRO DE ESFERA C/ BORBOLETA EM PVC 3/4, C/ ROSCAS EXTERNAS, NBR 11306 | Pç. | 150 |  |  |
| 252 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 60MM, NBR 5626 | Pç. | 50 |  |  |
| 253 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 32MM, NBR 5626 | Pç. | 60 |  |  |
| 254 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 40MM, NBR 5626 | Pç. | 30 |  |  |
| 255 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 50MM, NBR 5626 | Pç. | 15 |  |  |
| 256 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 85MM, NBR 5626 | Pç. | 6 |  |  |
| 257 | REGISTRO DE ESFERA E UNIÃO EM PVC SOLD. 110MM, NBR 5626 | Pç. | 4 |  |  |
| 258 | NIPEL EM PVC ROSCAVEL DE ½ NORMAS 5648 | Pç. | 60 |  |  |
| 259 | LACRE PARA SUPRESSÃO DE ÁGUA ½” EM POLIPROPILENO P/ HIDRÔMETRO C/ TRAVAS LATERAIS, FECHAMENTO MANUAL SEM UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. NA COR AZUL | Pç. | 6000 |  |  |
| 260 | HÓSTIA PVC/POLIPROPILENO (DISPOSITIVO P/ CORTE ÁGUA ½”. | Pç. | 5000 |  |  |

**OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

\* Para os itens correspondentes aos tubos e conexões de PVC, PEAD e DEFOFO, as marcas ofertadas devem participar do Programa Setorial da Qualidade (PSQ), registrado junto ao Programa Brasileiro da Qualidade e Produtividade do Habitat (PBQP – Habitat) e atender os requisitos especificados pelo PSQ (conforme relatórios publicados pela Entidade de Terceira Parte gestora do PSQ**), sendo que o relatório deve ser entregue, obrigatoriamente, no ato da entrega dos materiais, juntamente com a nota fiscal.** No caso de marcas não formalmente participantes do PSQ, deverá, obrigatoriamente, ser apresentado no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal, laudo de inspeção dos materiais que serão entregues, expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO. **Não serão aceitos, sob hipótese alguma, materiais recebidos sem a apresentação dos laudos aqui exigidos.**

\*\* Para os itens correspondentes aos tubos e conexões de ferro fundido, **deverá obrigatoriamente ser apresentado no ato da entrega**, juntamente com a nota fiscal, laudo de inspeção dos materiais que serão entregues, expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou por entidade acreditado junto ao ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation). O laudo deverá ser atualizado toda vez em que houver mudança da liga metálica, do revestimento, do fabricante do revestimento, do composto elastomérico, ou do processo de fabricação. Não serão aceitos, sob hipótese alguma, materiais recebidos sem a apresentação dos laudos aqui exigidos.

\*\*\*Todas as expensas referentes aos itens anteriores serão de responsabilidade do fornecedor.

Em caso de divergência entre as especificações do objeto, disposições deste Edital e de seus anexos ou demais informações ou peças que compõem o processo, em relação ao portal do governo (COMPRASNET) prevalecerá as deste Edital. A (o) pregoeira (o) e a equipe de apoio orienta aos licitantes que considerem SOBERANAS as especificações do objeto (condições de entrega, pagamento, prazo, especificações, observações, unidades de medida, quantitativos, valores entre outras diretrizes relacionadas ao certame) que estejam contidas no instrumento convocatório, Termo de Referência e seus anexos. Sempre prevalecerão as condições e especificações estabelecidas no Edital e seus anexos. A cláusula em tela se justifica porque o CATMAT/CATSER

(Catálogo de Materiais e Catálogo de Serviços) do Comprasnet, por vezes não tem a exatidão do objeto pleiteado no certame, portanto o CISAB busca transparecer de forma lícita e eficiente as especificações expressas no instrumento convocatório.

**Declaramos para os devidos fins e sob as penas da lei que:**

1- Estão incluídas, nos preços cotados, todas as despesas, de qualquer natureza, incidentes sobre o cumprimento do objeto deste Pregão.

2- Será cumprido o fornecimento de acordo com a especificação da proposta e com o edital, a partir da assinatura do contrato.

3- Esta proposta tem validade de 60 dias.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de 2023

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Representante legal)